

Gefrierschrank



ULT-Gefrierschrank – Maximaler Schutz für Proben, auf die es ankommt.

Sichere Ultra-Tiefkühl Lagerung mit hoher Temperaturstabilität, integrierten Sicherheitsmechanismen und energieoptimierter Kühltechnologie.

ZUVERLÄSSIGE UND LANGFRISTIGE ULTRA- TIEFKÜHLLAGERUNG

Bei der Ultra-Tiefkühl Lagerung zählt vor allem eines: die zuverlässige Sicherheit Ihrer Proben über lange Zeiträume hinweg. Der Memmert ULT-Gefrierschrank wurde genau dafür entwickelt. Er verbindet eine stabile, präzise Temperaturregelung mit integrierten Sicherheitsfunktionen und einem energieoptimierten Konzept für den Dauerbetrieb.

In vielen Life-Science- und klinischen Anwendungen stellt die Lagerung biologischer Materialien die längste Phase der Prozesskette dar. Proben müssen über Tage, Wochen oder sogar Jahre hinweg stabil und geschützt aufbewahrt werden. Die zuverlässige Aufrechterhaltung definierter und homogener Bedingungen ist dabei kein technisches Detail, sondern ein entscheidender Erfolgsfaktor.

KEY PERFORMANCE FEATURES

Bereits minimale Temperaturabweichungen können empfindliche Proben belasten. Der Memmert ULT-Gefrierschrank sorgt daher für dauerhaft stabile und homogene Bedingungen im gesamten Innenraum – unabhängig von der Position der Probe.

01 Einstelltemperaturbereich:
– 50 bis – 86 °C

02 Kühltechnologie: Dual-Kaskadensystem, optional mit invertergeregelten Kompressoren (Eco Line) für hohe Präzision, Energieeffizienz und lange Lebensdauer

03 Schnelle Abkühlzeiten: Hochleistungskompressoren und modernes Regelkonzept sorgen für ein optimales Verhältnis aus Leistung und Energieverbrauch

04 Nachhaltigkeit: Natürliche Kältemittel, recycelbare Materialien und energieoptimierte Komponenten

05 Bedienung: 7"-Touchdisplay mit intuitiver Oberfläche und Echtzeitanzeige von Temperatur und Prozessstatus



STETS ALLES IM BLICK

Langzeitlagerung erfordert zudem Transparenz. Für vernetzte Prozesse und Dokumentation lässt sich der ULT-Gefrierschrank vollständig in das digitale myChamber-Ökosystem einbinden:

myChamber App: Remote-Monitoring laufender Prozesse per Smartphone

myChamber Control:

Geräteverwaltung, Prozessüberwachung und Dokumentation (FDA-konform)



ANWENDUNGSGEBIETE

- 01** Langzeitlagerung biologischer Materialien (z. B. DNA, RNA, Proteine, Enzyme, Blut, Serum, Impfstoffe, Gewebeproben, Referenzstandards)
- 02** Life Science und Pharma: Biobanking, Zelllinienlagerung, Impfstofflagerung (z. B. mRNA), Stabilitätstests, Probenlagerung, Forensik
- 03** Klinische und Forschungslabore: Proben für klinische Studien und Mikrobiologie
- 04** Industrie: Lagerung von Referenzmaterialien und Reagenzien unter extremen Temperaturbedingungen

SICHERHEIT AN ERSTER STELLE

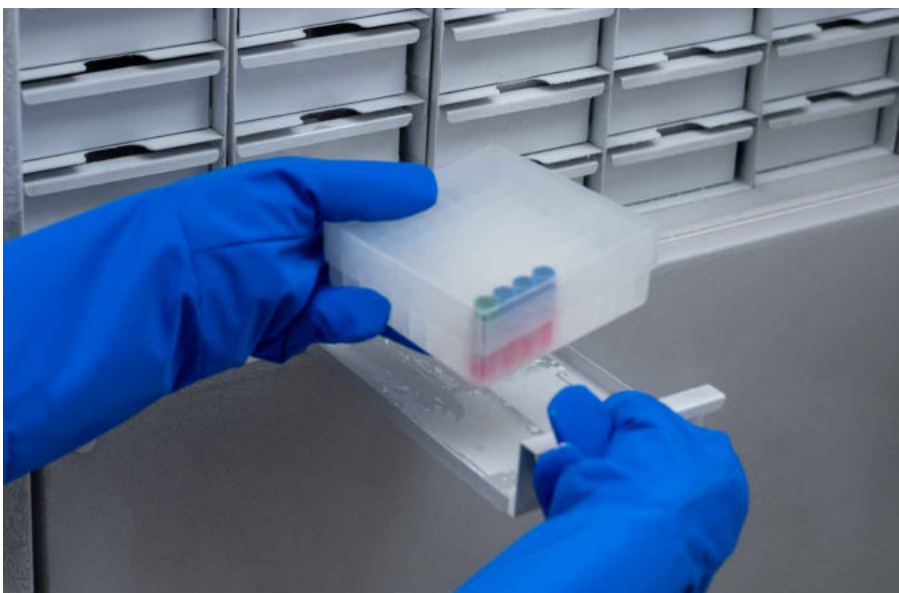
Der Schutz empfindlicher Proben erfordert mehr als reine Temperaturregelung. Er verlangt ein mehrstufiges Sicherheitskonzept, das auch in unvorhergesehenen Situationen zuverlässig funktioniert. Bei Unregelmäßigkeiten werden optische und akustische Alarme sofort ausgelöst. Ein batteriegestütztes Alarmsystem hält diese Warnmeldung auch bei Stromunterbrechungen aktiv.

Im Falle eines System- oder Netzausfalls greift eine optionale CO₂- oder LN₂-Notkühlung ein und gewährleistet die fortlaufende Kühlung des Geräts über mehrere Stunden. Genug Zeit, um zu reagieren und die Proben zu sichern.

Zusätzlich kann das Gerät in das myChamber-Ökosystem eingebunden werden, sodass kritische Situationen sofort per Push-Benachrichtigung auf Smartphones oder per E-Mail gemeldet werden.

Das hochwertige Edelstahlgehäuse aus 1,5 mm starkem Edelstahl und das Isolationssystem sorgen zusätzlich für hohe Ausfallsicherheit und langfristigen Korrosionsschutz bei gleichzeitig hoher Temperaturstabilität und geringem Energiebedarf.

INNENRAUM UND INTELLIGENTES INVENTORY SYSTEM



Das flexible Innenraumkonzept mit vielseitigem Zubehör schafft maximale Ordnung bei minimalem Platzbedarf.

Jeder ULT-Gefrierschrank verfügt über separat getrennte Kammern, die individuell zugänglich sind. Dies ermöglicht auch bei Türöffnung konstante Temperaturbedingungen.

Zusätzlich ermöglichen höhenverstellbare Ebenen eine individuelle Fächerbelegung – ideal für unterschiedlichste Probenformate. Mit dem Schubladensystem stehen für alle gängigen Anwendungen der passende Innenausbau bereit, um eine platzoptimierte Lagerung unter optimalen Bedingungen zu ermöglichen.

MODELLÜBERSICHT

ULT 240



ULT 360



ULT 500



ULT 750



ULT 1000



Volumen

244 Liter

360 Liter

506 Liter

750 Liter

966 Liter

Innenmaße (B, H, T)

450 x 1111 x 489 mm

450 x 1276 x 627 mm

600 x 1345 x 627 mm

890 x 1345 x 627 mm

1035 x 1276 x 732 mm

Außenmaße (B, H, T)

700 x 1832 x 738 mm

700 x 1992 x 888 mm

850 x 2000 x 888 mm

1140 x 2000 x 888 mm

1285 x 1992 x 973 mm

Einstelltemperaturbereich

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

-50°C bis -86 °C

Max. Belastung pro Gerät

280 kg

320 kg

360 kg

400 kg

440 kg

MODELLVARIANTEN

ECO

Kühlsystem mit zwei kaskaden-
geschalteten Inverter-Kompressoren zur
präzisen Temperaturregelung und hohen
Energieeffizienz.

STANDARD

Kühlsystem mit zwei kaskaden-
geschalteten Kompressoren für
zuverlässige Tieftemperaturleistung.

KONTAKT

Ein Prozess. Ein Partner.
Volle Kontrolle über Ihre Zellkulturen.

Mit dem neuen ICO CO₂-Inkubator und dem ULT-
Gefrierschrank bietet Memmert eine durchgängige Lösung
entlang zentraler Prozessschritte – von der Kultivierung
über die Inkubation bis zur Kryokonservierung.

Das bedeutet weniger Schnittstellen, vereinfachte Abläufe
und maximale Sicherheit für Ihre Proben.

zeller GmbH

Labworld.at Laborgeräte - Glas - Reagenzien
Mikrobiologie - Hygienekontrolle
Industriestr. 1, 6845 Hohenems, Austria
Tel. +43 (0)5576 76705 Fax +43 (0)5576 76705 7
Email: office@labworld.at