zeller GmbH
Labworld.at Laborgeräte - Glas - Reagenzien
Mikrobiologie - Hygienekontrolle
Industriestr. 1, 6845 Hohenems, Austria
Tel. +43 (0)5576 76705 Fax +43 (0)5576 76705 7
Email: office@labworld.at

Proben-teiler RDS200

Eine reproduzierbare Analytik setzt eine sorgfältige Probenvorbereitung voraus. Nur wenn die Probe repräsentativ für das Ausgangsmaterial ist, sind klare Ergebnisse möglich. Unser Rotationsprobenteiler liefert Ihnen diese repräsentative Teilproben und sichert damit die Reproduzierbarkeit Ihrer Analyse.

Der Probenteiler RSD200 ist ein Rotationsteiler. Er teilt das eingefüllte Probenmaterial so gut und so genau, dass jede Teilprobe in der Zusammensetzung exakt der Gesamtmenge entspricht. Das gilt ebenso für feine Pulver als auch für grobes Probenmaterial. Der Zuteilvorgang und der Teilvorgang laufen automatisch ohne Materialverluste ab.

Der Probenteiler RSD200 ist modular aufgebaut und kann nach Ihren Bedürfnissen zusammengestellt werden, wodurch unser Gerät ein flexibles Anwendungsspektrum ermöglicht. Zur Antriebseinheit sind wahlweise eine Zuteilrinne, sowie verschiedene Teilkronen, Auffanggefäße und weiteres nützliches Zubehör lieferbar.

Funktionsprinzip

Im Zuteilgerät fließt das Teilgut zuerst durch einen dezentral angeordneten Aufgabetrichter in die Öffnungen der Teilkrone. Dabei wird selbst bei grobkörnigen Teilgütern eine sehr geringe Abweichung zwischen den Teilmengen in den Probeflaschen erzielt. Dieser Vorgang läuft automatisch und kontinuierlich ab. Während sich die Teilkrone dreht, überwacht ein Sensor die Drehzahl unabhängig pro Minute, unabhängig von Belastung und Netzfrequenz. Das bedeutet: Bei einer Teilkrone mit zehn Ausgängen teilt sich der Zulaufstrom jede Minute in 1100 Einzelproben, bei 110 min-1. Somit ist ein Höchstmaß an Genauigkeit garantiert. Durch die Teilkronen wird das Aufgabegut gleichmäßig auf die Probengefäße verteilt. Je nach Menge und weiterer Verwendung stehen hier z.B. Weithals- oder Duran-Laborflaschen zur Verfügung.

Anwendungsbeispiele

Bodenproben, Baustoffe, Sand, Chemikalien, Düngemittel, Füllstoffe, Getreide, Kaffee, Mehle, Metallpulver, Mineralien, Nüsse, Saatgut, Waschpulver, Zementklinker, usw.

VORTEILE

- Extrem hohe Teilgenauigkeit
- Modularer Aufbau
- Automatische Materialaufgabe über synchronisiertes Zuteilgerät
- Schnellspann-System der Probengefäße ermöglicht einfaches und schnelles Handling
- Digitale Zeiteinstellung
- Drehzahlüberwachung und -Konstanthaltung
- Umfangreiches Zubehör wie Teilkronen, Auffanggefäße und Zuteilgeräte
- Einfache Reinigung

TECHNISCHE DATEN

Transportdaten	
Gerätegröße	550 x 890 x 440 mm (mit Zuteilgerät)
Gewicht	~ 43 kg
Technische Daten	
Stromversorgung	100-240 V, 50/60Hz
Leistungsdaten	
Einsatzgebiet	Probenteilung und -reduzierung
Aufgabegut	Schüttgüter
Aufgabekorngröße	≤ 20µm – 25mm
Charge/Aufgabemenge	≤ 5000 ml
Drehzahl	variabel bis 110 min-1
Anzahl der Teilmengen	6 / 8 / 10
Zeiteinstellung	digital, 1-99min / kontinuierlicher Betrieb
Behältervolumen	30 ml / 100 ml / 250 ml / 500 ml

zeller GmbH
Labworld.at Laborgeräte - Glas - Reagenzien Mikrobiologie - Hygienekontrolle
Industriestr. 1, 6845 Hohenems, Austria
Tel. +43 (0)5576 76705 Fax +43 (0)5576 76705 7
Email: office@labworld.at