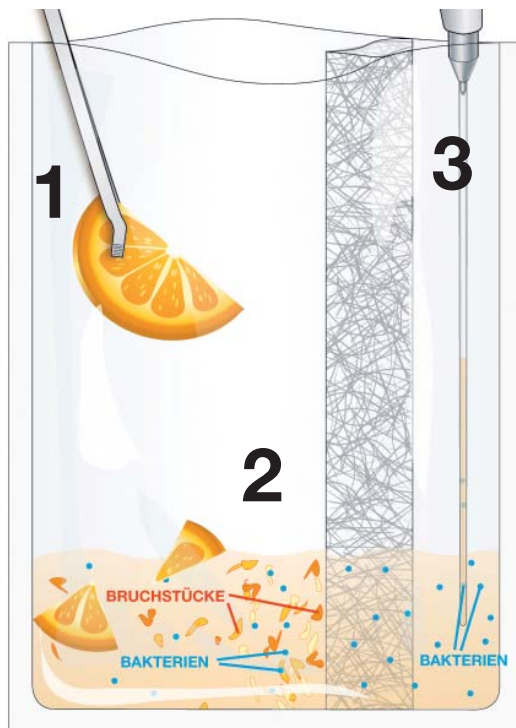


BagSystem® Warum sollten Sie einen Filterbeutel nutzen?

- 1 Bringen Sie Ihre feste Probe ein
- 2 Fügen Sie das Verdünnungsmittel hinzu und homogenisieren Sie die Probe
- 3 Pipettieren Sie Ihre gefilterte Probe, ausplattieren und inkubieren Sie Ihre Probe
- 4 Zählen Sie die Kolonien

Von der Probenvorbereitung...

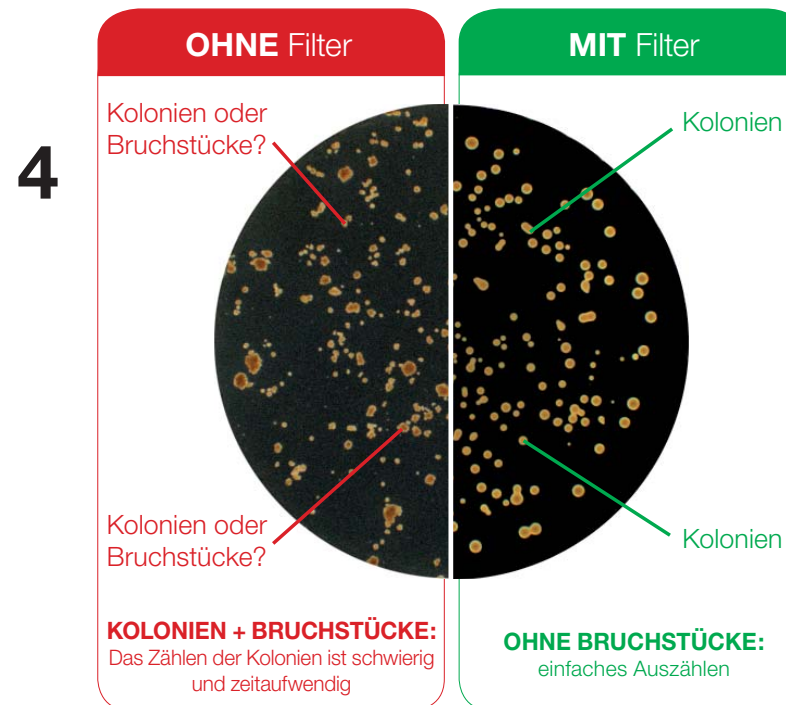


Durch die gleichzeitige Homogenisierung und Filtration können die Proben schnell und partikelfrei weiterverarbeitet werden.

► Bessere Probenvorbereitung

- Keiner Zeitverlust durch Wartezeit für Sedimentation
- Keine verstopfte Pipette

... bis zur Auswertung



* Lactobazillen in einer Käseprobe auf MRS-Agar ausplattiert und bei 30°C für 48 Stunden inkubiert.

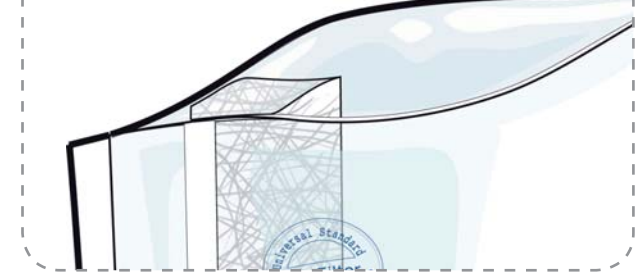
Homogenisiert in einem Beutel ohne Filter und in einem **BagFilter®**. Die Bakterienkonzentration ist in beiden Fällen identisch!

► Bessere Kolonienzählung

- Höhere Genauigkeit
- Einfaches Kolonienzählen

BagFilter® Seitlicher Filter

Sterile Filterbeutel für Homogenisierung und automatische Filtration der Probe.



Seitlicher Filter: Ideal für faserige Proben



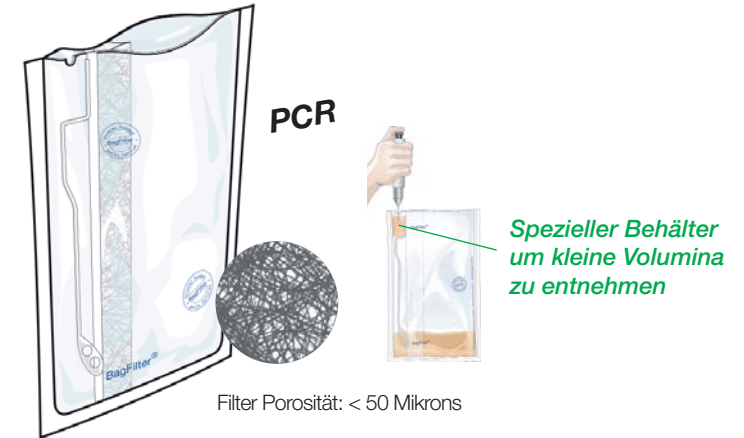
BagFilter® P

- Ideal zum Pipettieren
- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Seitlicher Vliesfilter
- Porosität der Filter: < 250 Mikrons
- Verfügbar in 400/3500 mL



BagFilter® S

- Ideal zum Ausgießen: hält Partikel zurück
- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Seitlicher Vliesfilter
- Porosität der Filter: < 250 Mikrons
- Verfügbar in 400 mL



BagFilter Pull-Up® patentiert

- Ideal für kleine Volumina: $\leq 1\ 000\ \mu\text{L}$
- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Seitlicher Vliesfilter
- Porosität der Filter: < 50 Mikrons
- Verfügbar in 400 mL

Technische Daten

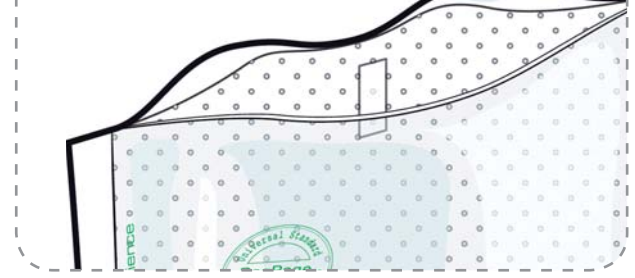
BagFilter®	400 P	400 S	Pull-Up® 400	3500 P
Nominalvolumen	400 mL	400 mL	400 mL	3 500 mL
Nutzvolumen	50 - 300 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	200 - 3 500 mL
Maße	190 x 300 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	380 x 510 mm
Verpackungseinheit	10 oder 25	10 oder 25	25	10
Stück pro Karton	500	500	500	100
Referenz	111 410 oder 111 425	112 410 oder 112 425	111 625	113 510

Vorteile

- ▶ Ein Beutel für Homogenisierung und Filtration
- ▶ Filtrat ohne Partikel: einfaches Zählen der Kolonien
- ▶ Kompatibel mit allen Homogenisatoren
- ▶ Steril und zugelassen für Lebensmittel

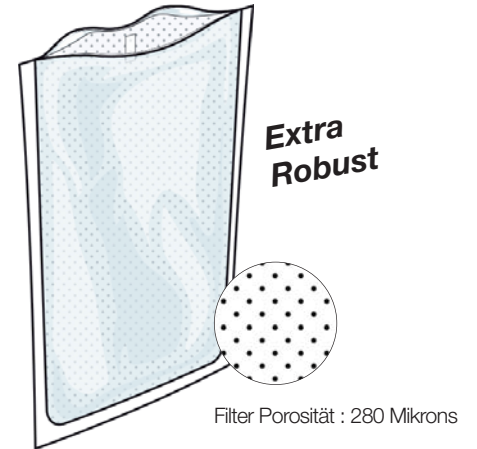
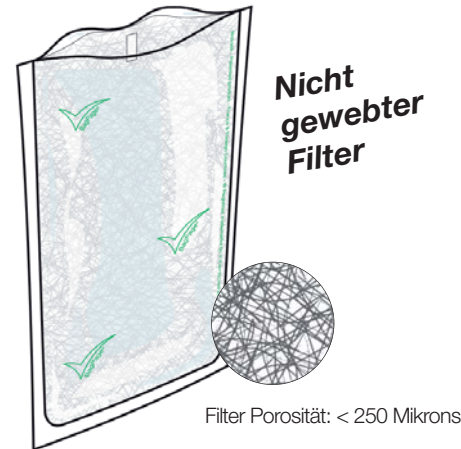
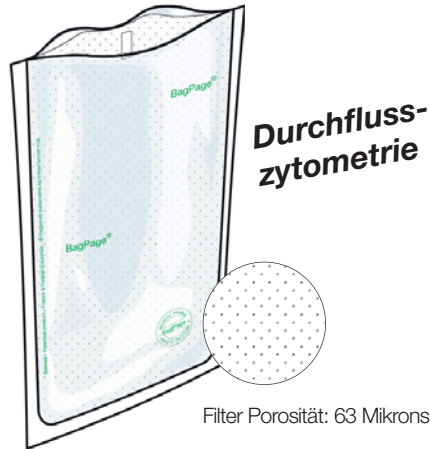
BagPage® Ganzflächiger Filter

PATENTIERT



Ganzflächiger Filter- Ideal für halbfestes Probenmaterial

Sterile Filterbeutel für Homogenisation und automatische Filtration des Probenmaterials. Einzigartiges Markierungssystem ermöglicht fehlerfreies Pipettieren.



BagPage®+

- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Kalibrierter Porenfilter
- Porosität: 280 Mikrons
- Auch als **BagPage® U** für zirkulierende Homogenisatoren verfügbar
- Verfügbar in 80/100/400/3500 mL

BagPage® F

- Speziell für Durchflusszytometrie und PCR entwickelt
- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Kalibrierter Porenfilter
- Niedrige Porosität: 63 Mikrons
- Verfügbar in 400 mL

BagPage® R

- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Nicht gewebter, ganzflächiger Filter
- Filter Porosität: < 250 Mikrons
- Verfügbar in 400 mL

BagPage® XR

- Neuer Kunststoff: 50% dicker
- Kalibrierter Porenfilter
- Porosität: 280 Mikrons
- Für extremharte Proben
- Verfügbar in 400 mL

Technische Daten

BagPage®	80	100	+ 400	400 U	400 F	400 R	400 XR	3500
Nominalvolumen	80 mL	100 mL	400 mL	400 mL	400 mL	400 mL	400 mL	3 500 mL
Nutzvolumen	5 - 40 mL	5 - 50 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	200 - 3 500 mL
Maße	95 x 160 mm	95 x 180 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	380 x 510 mm
Verpackungseinheit	25	25	10 oder 25	25	25	25	25	10
Stück pro Karton	500	500	500	500	500	500	400	100
Referenz	120 825	121 025	122 010 oder 122 025	122 225	122 325	161 025	122 425	123 010

Vorteile

- ▶ Praktische, breite Öffnung
- ▶ Beschriftung vereinfacht Pipettieren
- ▶ Filtration während der Homogenisierung
- ▶ Filtrat ohne Partikel: einfaches Zählen der Kolonien
- ▶ Kompatibel mit allen Homogenisatoren
- ▶ Steril und zugelassen für Lebensmittel

BagLight® Beutel ohne Filter

Sterile Beutel für Homogenisatoren.



BagLight® PolySilk®

- Polysilk®: Polyolefin Komplex
- Flexibel und durchsichtig
- Verfügbar in 100/400/3 500 mL



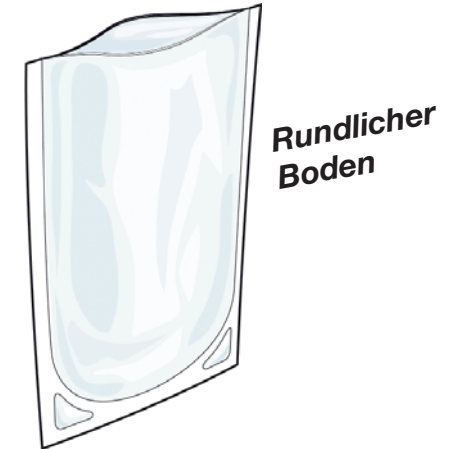
BagLight® PolySilk® HD

- Gut zu beschriften
- Sehr dichter Polysilk®
- Rigide, matt und leicht lichtundurchlässig
- Verfügbar in 400 mL



BagLight® Multilayer®

- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Mit verstärkten Schweißnähten
- Verfügbar in 400 mL



BagLight® Multilayer® U

- Für zirkulierende Homogenisatoren
- Multilayer®: verstärkte Mehrschichtfolie
- Mit verstärkten Schweißnähten
- Verfügbar in 400 mL

Technische Daten

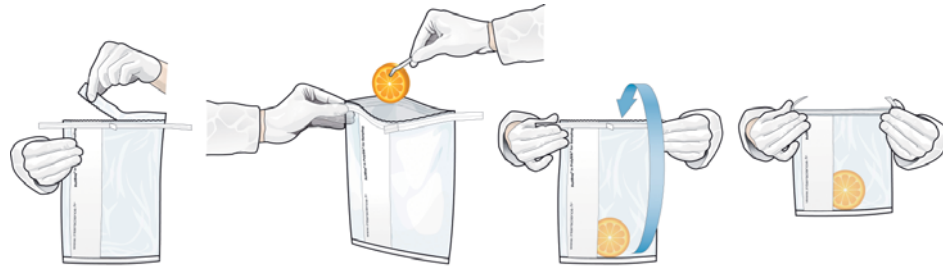
BagLight®	PolySilk® 100	PolySilk® 400	PolySilk® HD	Multilayer®	Multilayer® U	PolySilk® 3500
Nominalvolumen	100 mL	400 mL	400 mL	400 mL	400 mL	3 500 mL
Nutzvolumen	5 - 50 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	50 - 300 mL	200 - 3 500 mL
Maße	110 x 185 mm	175 x 300 mm	175 x 300 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	380 x 510 mm
Verpackungseinheit	25	25	25	25	25	25
Stück pro Karton	500	1000	1000	500	500	500
Referenz	131 025	132 025	132 325	132 225	132 125	133 025

Vorteile

- ▶ Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Große Temperaturtoleranz
(von -40°C bis 80°C / -40°F bis 176°F)
- ▶ Kompatibel mit allen Homogenisatoren
- ▶ Steril und zugelassen für Lebensmittel

RollBag® Stichprobenbeutel

Sterile Stichprobenbeutel für die Probenahme und Homogenisierung.



Einfache Probenahme



Transport und Homogenisierung im gleichen Beutel



Steht alleine!

RollBag®

Stichprobenbeutel

- Verschluß mit Edelstahlradht verstärkt
- Polysilk®: Polyolefin Komplex
- Flexibel und durchsichtig
- Verfügbar in 450/1 300 mL

Technische Daten

RollBag®	450	1300
Nominalvolumen	450 mL	1 300 mL
Nutzvolumen	5 - 50 mL	50 - 300 mL
Maße	110 x 230 mm	175 x 290 mm
Stück pro Karton	1000	500
Referenz	145 010	145 040

Vorteile

- ▶ Vorgestanzte Öffnung für sterilen Transportbeutel
- ▶ Beschriftungsfeld
- ▶ Wasserdichte Wiederverschließbarkeit
- ▶ Bis 100°C widerstandsfähig
- ▶ Sterile Einzelbeutel
- ▶ Lebensmittelrecht

OEM

Wir produzieren auch nach Ihren Wünschen

Bestellen Sie bei uns Bags, die genau Ihren Bedürfnissen entsprechen



Wählen Sie aus folgenden Merkmalen:

- Art des Filters
- Form/Größe/Material des Beutels
- Schweißnähte/Öffnungen/ Kompartimente
- Unbedruckt oder Ihre Kennzeichnung

Alle Beutel sind lebensmittelecht und durch Bestrahlung sterilisiert. Sie sind kompatibel mit ALLEN HOMOGENISATOREN.

Ein roter Kontrollaufkleber befindet sich auf jedem sterilisierten Karton und ein Sterilisierungs-Zertifikat ist jeder Lieferung beigelegt.

